

山西输送机滚筒设备

发布日期：2025-09-19 | 阅读量：73

专业生产销售滚筒皮带机厂小编为大家详细介绍一下传动滚筒的受力分析。在带式输送机中，传动滚筒相当于传动带中的主动轮，而从动滚筒相当于从动轮。驱动滚筒正常工作时承受轴端输入扭矩作用旋转，同时还受输送带和滚筒之间摩擦力的作用，以及输送带对滚筒的压力作用。

1、滚筒作为一种由筒体、接盘和轴装配焊接起来的组合构件体，作用其上的输送带张力连同扭转力一起转移到轴上，然后转变成相当复杂的内部应力作用于滚筒的各个部件上，每个构件上的应力在方向和性质上均不相同。2、滚筒输送带两端的张力大小相差很大，冲遇点的张力远大于奔离点的张力。工作时，传动滚筒表面受压的径向载荷从松边到紧边符合规律。3、输送带张力、滚筒轴产生的转角、接盘的刚度及筒体厚度都决定着内部应力。分析计算表明，筒体上的内部应力在滚筒的围包角为60度时比较大。4、传动滚筒破损的主要形式是在重载下，由于轴的弯曲变形致使接盘与筒壳、轮毂与接盘的焊接处产生裂纹。若简单地通过增加接盘的厚度来增大其强度往往不能达到目的。相反，还有可能促进裂纹的生成，降低接盘的使用寿命。5、当输送带张力作用于滚筒之上时，滚筒轴和滚筒的每一个构件均会产生位移。中输输送机严格控制原材料的选取与生产工艺的每个环节，保证产品质量不出问题。山西输送机滚筒设备

滚筒设备特点：滚筒输送机之间易于衔接过渡，可用多条滚筒线及其它输送设备或专机组成复杂的物流输送系统以及分流合流系统，动力滚筒线考虑链条抗拉强度，相当长单线长度一般不超过10米。输送机使用规范：在重力式滚筒输送机的应用中，使用开放式或钢质遮蔽盖可避免增加轴承的摩擦力。虽然轴承的应用温度可高达170℃，但钢质遮蔽式的轴承，使用温度不能超过100℃，因为遮蔽盖会变形。在 0℃~65℃的范围之外时，则需考虑到特别的润滑问题。在较高温度的使用场合，输送带负载的间隔要加大，并且快速移动，以减少滚筒热量的吸收。而且比较好有滚筒的散热装置。滚筒的负载能力是由轴承负载能力及滚筒的宽度决定。山西输送带滚筒数据中输输送机用先进的生产工艺和规范的质量管理，打造优良的产品！

按布置形式可分为水平输送滚筒线、倾斜输送滚筒线和转弯滚筒线。还可按客户要求特殊设计，以满足各类客户的要求。标准规滚筒线内宽度为200□300□400□500□1200mm等。也可按客户需求采用其它特殊规格。转弯滚筒线标准转弯内半径为600□900□1200mm等，也可按客户需求采用其它特殊规格。直段滚筒所用的滚筒直径有38□50□60□76□89mm等。滚筒滚筒选择1、滚筒的长度选择：不同宽度的货物应选适合宽度的滚筒，一般情况下采用“输送物+50mm”□2□滚筒的壁厚及轴径选择：按照输送物的重量平均分配到接触的滚筒上，计算出每支滚筒的所需承重，从而确定滚筒的壁厚及轴径。3、滚筒材料及表面处理：根据输送环境的不同，确定滚筒所采用的材质和表面处理（碳钢镀锌、不锈钢、发黑还是包胶）。4、选择滚筒的安装方式：根据整体输送机的具体要求，选择滚筒的安装方式：弹簧压入式，内牙轴式，全扁榫式，通轴销孔式等。对于弯道机的锥形滚筒，其滚面宽度及锥度视货物尺寸和转弯半径而定。滚筒操作规程1. 必须戴好防

尘口罩和手套。2. 清理滚筒必须有专人操作。开车前, 检查设备运转是否正常, 有无缺损, 紧固件是否松动。3. 每批铸件连同芯铁不得超过滚筒容积的75%~80%。

滚筒基本轴承负载能力是由经验公式及实验测试而定。而且是以宽度较窄的输送机来额定, 如宽度增加时, 则因轴的变形致使滚筒的负载能力下降, 重力式滚筒输送机之负载能力与所选用组件有很大关系, 依据电动滚筒、骨架、支架的组合方式而定。因加工形状的不同有直压式、卷曲式及成型式三种组装方式, 在骨架轨道上的滚筒组装, 可高于或低于骨架, 完全视应用的需求而定, 如滚筒低于骨架轨道, 则骨架轨道即可当导轨用, 不需另装安全栏; 但是如使用较宽的负载, 因负载会与骨架干涉而无法使用。相对地滚筒高于骨架的方式, 另装安全栏架, 在应用上较具弹性。相当普遍的骨架型式有槽钢□L 型钢或平板成形的型式。以成形方式区分, 可分为折弯成型及构造用型钢, 构造用型钢重量较重, 强度较佳, 用于重负载, 通常在输送机的两侧是使用相同的型钢, 利用撑梁加以焊接或螺栓固定。然而, 有些特定需求的应用, 两侧骨架的型式并非相同。装有较多的滚筒, 具有较佳的输送性及负载能力且转弯时有较佳的循迹性。另外这种构造也有三支骨架鱼骨形式设计的模块, 由于其有自动对正中心的循迹性, 能使负载能在输送机的中心线上移动。中输输送机锐意进取, 持续创新为各行各业提供专业化服务。

滚筒输送机适用于底部是平面的物品输送, 主要由传动滚筒、机架、支架、驱动装置等部分组成。具有输送量大, 速度快, 运转轻快, 能够实现多品种共线分流输送的特点。结构形式: 从驱动形式上分为有动力、无动力、电动滚筒等, 按布局形式分为水平输送, 倾斜输送和转弯输送。尺寸规格: 滚筒输送机内宽度由客户指定, 可按客户需求制作, 转弯滚线标准转弯内半径为300□600□900□1200mm等, 也可按客户需求采用其它特殊规格。直段滚筒所用的滚筒直径有38□50□60□76□89mm等。转弯滚筒的锥度我们会根据输送物体的重量、外形尺寸、线速度等来设计。机架材质: 碳钢喷塑, 不锈钢, 铝型材。动力方式: 减速电机驱动, 电动滚筒驱动等形式。传动方式: 单链轮、双链轮□O型皮带、平面摩擦传动带、同步带、多楔带等。调速方式: 变频调速, 无级变速等。传动速度: 比较大180m/min□比较大负载: 多楔带PJ□单元比较大300KG 多楔带PK□单元比较大2000KG 链条: 根据链条强度, 具体咨询厂家 同步带: 根据同步带芯线材质(钢丝、玻璃纤维、尼龙)决定, 具体咨询厂家 O带: 单位比较大30KG中输输送机从国内外引进了一大批先进的设备, 实现了工程设备的现代化。山西包胶滚筒设备

中输输送机始终以适应和促进工业发展为宗旨。山西输送机滚筒设备

无动力滚筒线是一种应用于自动化总装生产线的输送设备。其机械部分主要由机架、滚筒及导护边等几部分组成。根据产品工艺要求, 人工推动传递, 以完成需要的功能。无动力滚筒线维护1、通常所有设备机械运动部件保持良好的润滑, 是保证设备良好运行和正常寿命的基本前提。2、勿忘每月对滚筒轴承加润滑油。3、须做到定期检查滚筒转动是否灵活, 是否有异常的声音; 4、每天作业生产前检查有无物料、工具、杂物堆放在输送线上; 每天完工前停机后, 对输送线各工作区因当天工作时留下的各种废渣。无动力滚筒线使用安全注意事项1. 在线体运行过程中, 禁止将手、脚伸入滚筒之间, 否则, 很大可能会出现伤害; 2. 严禁将工具、杂物放在线体上; 3. 放置工件(工装板)至线上时, 应轻放在线体中部, 避免强硬冲击损伤滚筒; 4. 员工上岗前应该经过安全

知识培训合格。山西输送机滚筒设备

“输送机|输送机厂家|皮带输送机|滚筒”山东中输输送机械有限公司，公司位于：宝丰路2甲12号，多年来，山东中输输送机供坚持为客户提供好的服务。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。山东中输输送机供期待成为您的长期合作伙伴！